



Beschreibung:

Höhenausgleichselement aus extrudiertem oder expandiertem Polystyrol-Hartschaum, wahlweise mit zweiseitiger Spezialbeschichtung, Ablaufaussparung und Randdämmstreifen. Für die Kombination mit allen bodenebenen Lösungen der Stadur Produktions GmbH & Co. KG geeignet. Neben standardisierten Stärken von 20 bis 80 mm sind Sonderformate und Sonderstärken auf Anfrage möglich. Für einen höheren Ausgleich können mehrere Rapid-Ausgleichselemente miteinander kombiniert werden.

Formate: Fertigung auf Anfrage, Abmessungen bis 2500 x 1200 möglich

Gewicht: Das Kernmaterial hat ein Raumgewicht von ca. 33 kg / m³ (extrudierter Polystyrol-Hartschaum), ca. 28 kg / m³ (expandierter Polystyrol-Hartschaum). Durch die optionale Spezialbeschichtung erreicht das Quadrat 1008 x 1008 x 40 mm ein Gesamtgewicht von ca. 5-6 kg.

Verpackung: Das Höhenausgleichselement Rapid ist transparent, im folierten Paket eingeschweißt. Bei Übergrößen oder größeren Stückzahlen kann eine pallettierte Verpackung erfolgen. Grundlegend wird eine kombinierte Verpackung mit einem Duschelement bevorzugt.

Versendungsart: Einzelstücke werden in Deutschland per Express-Dienst (Stückgut) versendet. Pallettierte Versendungen sowie Anlieferungen ins Ausland erfolgen in der Regel per Spedition. Für die Warenannahme ist die Anwesenheit eines Ansprechpartners erforderlich. Grundlegend sind sämtliche Einschränkungen hinsichtlich einer Belieferung (Uhrzeiten, Zufahrtseinschränkungen, o. ä.) mit Auftragserteilung anzugeben. Bei ausbleibender Information gehen nachträglich entstehende Mehrkosten zu Lasten des Auftraggebers.

Lagerung: Das Höhenausgleichselement Rapid ist liegend zu lagern und vor Witterungseinflüssen zu schützen. Gegebenenfalls muss pallettierte Ware nach Entnahme von Einzelstücken selbstständig umgepackt werden. Das Belasten der Ware von oben ist zwingend zu vermeiden.

Weitere Hinweise: Produkte mit speziellen Abmessungen und besonderen Toleranzen sind auf Anfrage gegebenenfalls erhältlich. Jedes Produkt wird durch die Toleranzen der Vormaterialien sowie Toleranzen innerhalb der Fertigung beeinflusst.

Höhenausgleichselemente Rapid sind bauseitig mit einfachsten Werkzeugen kürzbar (z. B. el. Stichsäge o. Fuchsschwanz). In solchen Fällen ist die Abmessung und die optionale Ablaufaussparung im Bezug auf die bauseitige Situation zu beachten. Jegliche Gewährleistung hierzu tragen die weiterverarbeitenden Gewerke.

Technische Eigenschaften Kernmaterial

Extrudierter / Expandierter Polystyrol-Hartschaum			XPS / EPS
Wärmeleitfähigkeit gemessen bei 10° C / 90 Tage	DIN EN 13164	W / m · K	0,03 / 0,033
Druckspannung o. Druckfestigkeit bei 10 % Stauchung	DIN EN 826	N / mm ²	0,30 / 0,25
Langzeit-Druckspannung (50 Jahre) ≤ 2 % Stauchung	DIN EN 1606	N / mm ²	0,11 / 0,09
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	DIN EN 12086		100 / –
Wasseraufnahme bei langzeitigem Eintauchen	DIN EN 12087	Vol. %	≤ 1,5 / 5 v/v
Brandverhalten Baustoffklasse Brandverhalten Euroklassen	DIN 4102 EN 13501-1		B1 / B1 E / –
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		mm / m · K	0,07 / –
Einsatztemperatur		° C	- 50 / + 75 / –
Zugfestigkeit	DIN EN 1607	N / mm ²	0,50 / –
Zugehöriger Elastizitätsmodul	DIN EN 1607	N / mm ²	12 / –
Scherfestigkeit	DIN EN 12090	N / mm ²	0,25 / –
Schubmodul	DIN EN 12090	N / mm ²	8 / –
Kapillarität			0 / –

Technische Eigenschaften Höhenausgleichselement

Abmessungen			Bis 2,5 x 1,2 m
Verfügbare Stärken			20 - 80 mm
Sonderstärken			Auf Anfrage

Auskünfte über technische Empfehlungen, Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten oder Beratungen und sonstige Angaben hinsichtlich der Produkte aus dem Haus der Stadur Produktions GmbH & Co. KG erfolgen nach bestem Wissen, basierend auf langjähriger Marktpräsenz, jedoch unverbindlich und unter Ausschluss jeglicher Haftung. Kunden, Abnehmer und Verarbeiter sind nicht befreit von der Pflicht, mittels eigenen Versuchen und Prüfungen die Ware auf Eignung für geplante Zwecke zu testen.