



# SANDWICHELEMENT

**FB-GFK** Glasfaserverstärkter Kunststoff

### Beschreibung:

Sandwichelemente Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) bestehen aus einem extrudierten Polystyrolschaum und beidseitig Deckschichten aus GFK. Alternativ kann ein Polyurethan-Schaumkern eingesetzt werden. Das Sandwichelement ist beidseitig mit einer Schutzfolie versehen. 10 Jahre Stadur Garantie.

### Eigenschaften:

- sehr gute Wärmedämmung
- UV-Schutz und Beständigkeit der Deckschichten nach Herstellervorgabe
- leicht zu bearbeiten mit gängigen Holz- und Metallwerkzeugen
- bei kleinen Beschädigungen leicht zu reparieren
- lackierfähig (siehe Verarbeitungshinweise)

### Deckschichten:

GFK Deckschichten 1,3 mm, 1,5 mm und 1,8 mm, mit Gelcoat, weiß ähnlich RAL 9010 mit Schutzfolie. Andere Stärken und Farben auf Anfrage lieferbar.

### Kernmaterial:

Extrudierter Polystyrolschaum, FCKW-frei oder CO<sub>2</sub> geschäumt, hohe Dampfdichtigkeit, geringste Wasseraufnahme, B1 nach DIN 4102. Der Schaumkern ist für eine optimale Verklebung gerillt, keine Staubentwicklung bei der Verarbeitung. Es stehen Schäume mit unterschiedlicher Wärmeleitfähigkeit  $\lambda$ D-Wert 0,029 - 0,035 zur Verfügung.

### Gesamtstärke:

Die Gesamtstärke richtet sich nach den Anforderungen und kann in jedem Millimeterschritt von 15 mm - 100 mm (andere auf Anfrage) frei gewählt werden. Die Stärkeltoleranz ergibt sich aus der Summe der Einzeltoleranzen der Materialien (siehe auch »Begutachtungskriterien für GFK«).

### Formate:

Jedes Format bis 14000 x 3200 mm - Längen- und Breittoleranz in Abhängigkeit zur Länge bis 3000 mm +/- 2 mm, bis 5000 mm +/- 4 mm, bis 8000 mm +/- 6 mm, bis 14000 mm +/- 10 mm

### Technische Werte:

Der U-Wert richtet sich nach den eingesetzten Materialstärken.

### Sonderelemente:

Sandwichelemente Glasfaserkunststoff können mit Einleimern und Verstärkungen versehen werden. Die Verstärkungen können zur Lastaufnahme oder zum Verschrauben genutzt werden. Eine weitere Produktionsmöglichkeit sind Ausschnitte und Fräsungen nach Zeichnungen, welche wir in unserem eigenen Bearbeitungszentrum durchführen. Kantenbearbeitung des Schaumkerns in Form von Stufenfalz oder Nut und Feder sind möglich.

### Anwendungsbereiche:

Fensterfüllungen, Türfüllungen, Fassadenelemente, Brüstungselemente, Trennwände, Balkonverkleidung, Messebau, Boots- und Yachtbau, Werbeschilder, Kühlräume, Containerbau

### Hinweis:

Beim Sägen und anderer spanabhebender Bearbeitung Schutzmaske tragen. Beim Lackieren keine lösungsmittelhaltigen Lacke verwenden und die offene Kante abdecken/abkleben. Hierzu auch die Angaben der Deckschichtenhersteller beachten. Bei dunklen und glänzenden Farben wird die Oberflächenunruhe des GFK sowie mögliche Verstärkungen und Einleimer wesentlich stärker sichtbar (siehe auch »Begutachtungskriterien für GFK«). Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Prospekt: Verarbeitungshinweise.

Die Wiedergabe der Farben und Oberflächen entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Bei genauerer Farb- und Oberflächenabstimmung empfiehlt es sich, ein Original anzufordern. Technische Änderungen vorbehalten. Sämtlichen Geschäftsvorgängen liegen unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen zugrunde, die unter [www.stadur.com](http://www.stadur.com) eingesehen werden können.

