

Tolérances pour éléments sandwich

Propriétés	Norme (référence)	Valeurs
Tolérance de longueur / largeur	DIN EN 822	+/- 2 mm/lfm (Minimum +/- 2 mm)
Tolérance d'épaisseur Épaisseur totale < 50 mm Épaisseur totale > 50 mm	DIN EN 823	+/- 0,7 mm +/- 1,0 mm
Tolérance d'angle / diagonale	DIN EN 824	+/- 1 mm sur section de référence 500 mm
Tolérance de rugosité * Épaisseur totale < 50 mm Épaisseur totale > 50 mm	DIN ISO 1302	Rt 0,6 mm sur section de référence 200 mm Rt 1,0 mm sur section de référence 200 mm
Tolérance des perçages / trous borgnes	DIN ISO 2768	+/- 2 mm
Classe de résistance au feu	DIN ISO 4102	Voir fiches techniques de produit Stadur
Gauchissement des bords longitudinaux en mousse	DIN EN 824	+/- 1 mm sur section de référence 500 mm
Évaluation visuelle de la surface	Directive GSB	Pochoir „ B1“ TNR
Température de référence	DIN ISO 1:2002 -10	23 ° +/- 5° C

Tolérances pour éléments sandwich « à rive non-ébarbée »

Tolérance de longueur	-10 mm	+100 mm
Tolérance de largeur	-10 mm	+50 mm

Remarques relatives aux surfaces /côté extérieur

- Les surfaces en aluminium sont évaluées par référence à la « Directive GSB norme D 65 ». Un revêtement sur le côté visible ne peut pas présenter de rayures qui laissent voir le métal. Les défauts légers sont admissibles. Les défauts ci-dessous ne peuvent pas être visibles à l'œil nu à une distance de 3 m dans le local : rugosité superficielle accrue, stries, trous, inclusions, cratères, bullage, taches, pores dispersés, rayures. La couche de peinture doit être uniforme et d'un brillant homogène.
- Les surfaces en PRV se définissent par le type du procédé de production (manuelle ou en continu) et la qualité de surface souhaitée.
On ne peut pas exclure des inclusions d'un diamètre max. de 1,5 mm, des trous / cratères dans le gelcoat, des auréoles clair / foncé d'un diamètre max. de 1,5 mm, des pattes de corbeau d'un diamètre max. de 15 mm, des dommages en bordure, des creux et des cavités dans le gelcoat.
Les surfaces foncées et plusieurs surfaces métalliques peuvent s'échauffer jusqu'à 100°C sous l'effet des rayons du soleil. L'utilisation de telles peintures tombe sous la responsabilité du demandeur. Pour de telles surfaces, il convient de procéder à une sélection minutieuse des matériaux utilisés (PRV, colle, mousse) en ce qui concerne la dilatation thermique et le comportement de température.
- En tant que produit naturel, le bois peut être proposé dans de nombreuses variantes. La norme Eurocode 5 et la norme EN 310 reprennent une définition et un résumé de ses propriétés. Il convient de noter les qualités de la surface, qu'elle soit brute ou traitée, qu'elle présente structure massive ou multiplex, imprégnée pour une imperméabilité à l'eau et une résistance accrues, avec un noyau de moindre qualité ou des couches intérieures pouvant être fraisées.
Les tolérances d'épaisseur pour articles en panneaux sont reprises dans la norme EN 315.
Des encoches jusqu'à 2 cm du bord et d'une longueur max. de 5 cm ainsi que les « nœuds » sont des phénomènes naturels. Les variations de couleur et une veinure variable sont possibles. Il faut protéger la surface contre la lumière et les intempéries.

Tolérances pour éléments sandwich

Généralités:

1. Des tolérances déviées doivent être convenu séparément.
2. Les surfaces non-laminées ne sont pas protégées contre les intempéries et les dommages. On ne peut donc exclure des rayures, de la corrosion et des encrassements.
3. Avec des éléments à structure asymétrique, des déformations peuvent se produire.
4. Les données techniques des différents produits sont reprises sur les différentes fiches techniques ainsi que dans la norme correspondante.
5. Les couleurs souhaitées doivent faire l'objet d'une concertation, avec échantillon de référence et détermination de valeur LAB.
6. Respecter les indications issues des directives de mise en œuvre de la société Stadur.
7. En cas de perçages et de fraisages, des imprécisions de fraisage ne sont pas exclues.
8. Dans une construction sandwich, ne pas tenir compte des coefficients de dilatation des différents matériaux utilisés mais évaluer la construction dans son ensemble.
9. La mise en œuvre d'articles de second choix annule la garantie relative aux surfaces visibles ou aux vices de surface.
10. Dans des éléments avec des inserts leur impression sur la surface est possible et sur 200 mm de section de référence la valeur de R_t 1,0 mm est à tolérée.
En général : plus le matériau de recouvrement est fin, plus l'instabilité de la surface est grande.
11. Avec des bordures en profilé alu ou des inserts en PRV massif, les restes de matériau et excédents de colle ne sont pas exclus. Selon l'épaisseur du matériau, un détournage peut causer des découpes irrégulières.
12. Les indications ci-dessus reposent sur nos connaissances actuelles de la technique et ont été rédigées en âme et conscience. Comme les données, normes de sécurité et prescriptions requises sont constamment soumises à modification et leur utilisation abusive ou non se situe en dehors de notre sphère d'influence, Stadur n'offre aucune garantie, que ce soit de manière explicite ou dans un sens figuré.